

CONTROLADOR DIGITAL DE TEMPERATURA E UMIDADE

LINHA
XMT-9007-8

O Controlador Digital de Temperatura XMT-9007-8 é um instrumento de medição baseado na técnica do computador. Ele adota uma tela de LED de 2 linhas e exibição síncrona da umidade e do valor medido da temperatura de secagem. O usuário pode escolher as funções abaixo:

1.1 Sensor: sensor PT100 para medição de temperatura, PT100 ou sensor molecular alto para a medição de umidade.

1.2 Modo de controle: Modo de controle PID ou ON/OFF para a saída de aquecimento e umidificação, é alternativa. O resfriamento pode definir para atrasar a função de saída.

1.3 Comunicação serial: o instrumento pode se comunicar com o computador para realizar o computador no controle remoto do instrumento, instalando o módulo de comunicação serial RS485. Usando o protocolo de comunicação Mod bus RTU.

1.4 Função de impressão: o instrumento instala o módulo de impressão, pode imprimir regularmente os valores de temperatura e umidade gravados



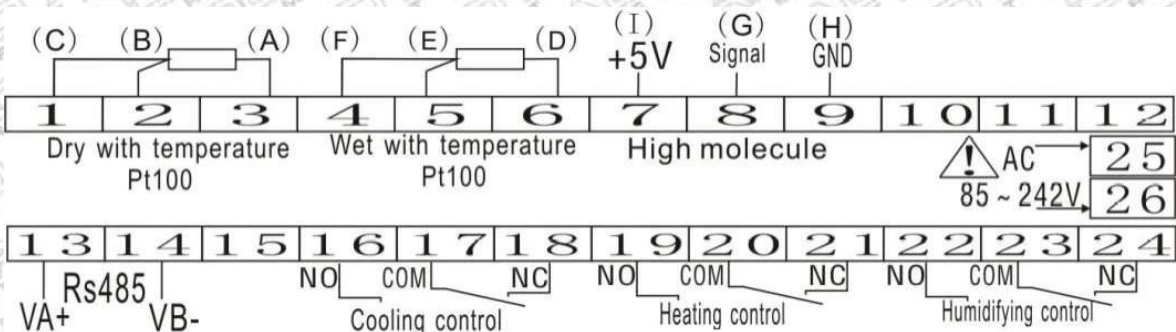
APLICAÇÕES

- Transformadores: controle da temperatura das fases e da temperatura do óleo
- Estufas, fornos industriais
- Processos industriais
- Equipamentos laboratoriais

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Precisão: Medição temperatura $\pm 0,5\%F$. S+1 / medição umidade: $\pm 0,2\%F$. S caracter+1.0
- Faixa de medida de temperatura: $-50.0-150.0C$
- Relé de saída: AC220V 10A
- Força de Trabalho: AC220V $\pm 10\%$ 50Hz com consumo de energia inferior a 5W
- Entrada: 85VAC~242VAC – 50Hz/60Hz
- Um ambiente de trabalho normal: Temperatura: 0-50C, umidade relativa do ar: 35%-85% sem espaço livre de gases corrosivos
- Dimensões de instalação em mm (A x L x C): 80 x 160 x 85
- Ligar, no caso "-----" ou "----" ou "100% de umidade" sempre é exibida na linha superior e inferior Windows respectivamente, favor verificar se o fio do sensor estiver quebrado, ou se um caso de curto-circuito ou outros problemas, tais como a ligação errada

ESQUEMA DE LIGAÇÃO



MODO DE CONFIGURAÇÃO DOS CÓDIGOS

Series	Codes	Nome	Gama de regulação	Descrição	Saída fábrica
1	Bloquear	A palavra-passe	0~200	Locke=0, pode modificar ajustar todos os parâmetros exceto NS parâmetro. Locke=155, Sn parâmetro só pode ser ajustado.	0
2	C1	Aquecimento Defina o valor	-50.0~150,0	Defina o valor de temperatura de aquecimento Consulte "7.1\aquecimento controle"	50,0
3	RH	Humidificação Defina o valor	0.0~100	Defina o valor humidade set Consulte "7.2\humidificação controle"	70.0
4	C2	Refrigeração Defina o valor	-50.0~150,0	Defina o valor da temperatura de refrigeração Consulte "7.3\saída de refrigeração"	60,0
5	OPB	Função de expansão	0~2	0: Não; 1: função de comunicação; 2: função de impressão	0
6	ABT	Transmissão de comunicação		1200\2400\4800\9600	9600
7	ADT	Endereço de comunicação ou de intervalo de impressão	0~100 0~9999	Intervalo de definição de comunicação:0~100 Intervalo de definição de impressão:0~9999(minutos)	1
8	Tb	Diferença de retorno de resfriamento	-20.0~20,0	Quando o parâmetro for definido para um número negativo, que têm a função de atraso de refrigeração, tempo de atraso é de três minutos. Consulte "7.3\saída de Refrigeração"	0.5
9	P1	Factor de proporcionalidade de	0~100,0	A banda proporcional determina o tamanho do ganho proporcional do sistema de aquecimento, P1 é maior, a proporção é menor, a operação é menor, mas muito pequeno irá aumentar o tempo de aquecimento. Defina P1 = 0, aquecimento de volta para o estado do comando ON/OFF.	15.0
10	I1	Tempo de integração	0~2000	Defina o tempo de integração para remover o erro residual de controle proporcional e demasiado grande sistema lento o tempo de realização do equilíbrio, demasiado pequenas flutuações produzirão.	240
11	D1	Tempo de diferencial	0~250	Defina o tempo de diferencial, a fim de evitar flutuações na produção e melhorar a estabilidade do controle.	30
12	T1	Ciclo controle de aquecimento	2~120	O instrumento é o controle PID, é significativo, significa que a soma do tempo de abertura e horário de fechamento na saída de comando de aquecimento.	10
13	HY1	Diferença de retorno de aquecimento	0~50,0	Quando o comando ON/OFF do implemento, é útil. Consulte "7.1\o controle de aquecimento".	1.0

14	A1	Aquecimento A própria definição de	0 ou 1	A1 = 0, desligue o aquecimento a própria definição de função; A1 = 1, abra a função própria definição de aquecimento. Por favor consulte a instrução "VI\ a própria definição de "	0
15	P2	Factor de proporcionalidade de	0~100,0	A banda proporcional determina o tamanho do sistema de humidificação de ganho proporcional, P1 é maior, a proporção é menor, superação é menor, mas muito pequena aumentará o tempo de humidificação. Defina P1 = 0, humidificação de volta para o estado do comando ON/OFF.	15.0
16	I2	Tempo de integração	0~2000	Defina o tempo de integração para remover o erro residual de controle proporcional e demasiado grande sistema lento o tempo de realização do equilíbrio, demasiado pequenas flutuações produzirão.	240
17	D2	Tempo de diferencial	0~250	Defina o tempo de diferencial, a fim de evitar flutuações na produção e melhorar a estabilidade do controle.	30
18	T2	umidificação do ciclo de controle	2~120	vo, significa que a soma do tempo de abertura e horário de fechamento na saída do controle de humidificação.	10
19	HY2	Humidificação de diferença de retorno	0.0~20.0	Quando a humidificação de implementar o controle ON/OFF, é útil. Consulte "7.2\humidificação de controle".	1.0
20	A2	A própria definição de humidificação	0 ou 1	A2 = 0, desative a configuração de humidificação de função própria; A2 = 1, abra a humidificação própria definição de função. Por favor consulte a instrução "VI\ a própria definição de "	0
21	Sn	Tipo de entrada	0 ou 1	0:equipado com a PT100 + sensores PT100; 1:equipado com a PT100 + sensores de alto peso molecular;	1
22	SC1	Erro no sensor de temperatura rever	-20.0~20,0	Quando entre a temperatura medida e a temperatura real têm erro, você pode alterar por este parâmetro.	0.0
23	SC2	Erro do sensor de humidade rever	-20.0~20,0	Quando entre a medida de umidade e a umidade real têm erro, você pode alterar por este parâmetro.	0.0